



登山客による移入が問題となっているオオバコ

紛れ込む侵入者

知らないうちに生物を運んでいるかも



「意図的な移入」は、気づかないうちに起こるため、普段から心掛けが重要です。私たちに身近な例では、登山客の靴に付着した土とともに運ばれる植物の種子が問題となっています。(特に登山靴は、スニーカーなどと比べ複雑な形状の底面をしており、種子を含んだ土を付着させやすいため注意が必要です)これにより、私たち人間は「気づかぬうちに」山から山へ植物を運んでしまうのです。

- 外来生物被害予防三原則
- 1. 入れない ~ 悪影響を及ぼすかもしれない外来生物をむやみに日本に入れない
- 2. 捨てない ~ 飼っている外来生物を野外に捨てない
- 3. 拠げない ~ 野外にすでにいる外来生物を他地域に拠げない

お知らせ



アカミミガメとアメリカザリガニが、2023(令和5)年6月1日より“条件付”特定外来生物に指定されます。



規制される行為など、詳しくは環境省のHP(右)をご覧ください。

一方、「非意図的に」移入された外來種もいます。例えば、強い毒を持つセアカコケグモやヒアリは、海外から小型昆虫をはじめとしたさまざま生物が、同様の方法で移入されています。「意図的に」移入され

ます。一方、「非意図的に」移入された外來種もいたしました。これらは、いずれも目的をもつて移入されたものや、ウシガエルやニジマスのよう、食用を目的として移入されたものがあります。これらは、必ずしも「意図的に」移入されました。

生息していない場所へ移動していきます。非意図的な移入を防ぐためにも、より多くの人が外來種について知り、対策を考えていく必要があるのです。

精度管理への取り組み

更なる技術の向上を目指して

環境生活センターでは、食品や飲料水の安全の確認や、海、川、土や大気など環境中に有害なものがいか、コンクリートなど材料の状態はどうかなど、さまざまな検査・分析を行い、皆さまの安全・安心な生活に貢献しています。

その中で、品質保証課は、お客様に成績書が届く前の最後の砦として、検査・分析に係わる品質管理の根幹を担っています。また、検査・分析を迅速に行うため、DX化に伴う業務の改善等も行っています。



技術監査を行う職員 (左)

環保協の環境生活センター

(30) 品質保証課

今回は、品質保証課の業務の中でも大切な「品質管理」について紹介します。

品質管理の取り組みとして、外部精度管理調査への参加、内部精度管理、内部監査や技術監査の実施などがあります。

精度管理は、値が伏せられた試料を分析して、正しい値を出すことができるかどうかを見るもので、外部の機関が集まって実施される外部精度管理と、自分たちで実施する内部精度管理があります。当協会は、食品、飲料水、環境、材料それぞれの分野で良好な評価を得ています。

また、品質保証課が実施する内部監査や技術監査では、決められた手順どおりに正しく分析を行っているかを第三者の目でチェックしており、日々の検査業務の品質を担保しています。

これらの取り組みを通じて、「信頼できるかんほきょう」として、確かな技術で選ばれ続けるよう、分析技術のノウハウの蓄積と精度の向上に努めています。

(品質保証課 岩木一栄)

県は、食品衛生基準を満たした製造・加工施設について、独自に認証する制度を実施しています。適合した施設は、商品に『認証マーク』を貼ることができます。当協会は認証機関として、食品衛生管理の認証・更新審査や指導などを実施しており、このシリーズでは、当協会が認証した事業者の声を紹介し、食品衛生管理の重要性を伝えていきます。



■ 認証を受けようと思つたきっかけは?

北は札幌、南は鹿児島まで物産展を全国展開していると、品質管

理を示す共通の「ものさしが必要になってきた」として、取引先の担当者に對して、広島県HACCP制度の取得を提示する事で、確かに自ら設定した衛生管

理を示す共通の「ものさしが必要になってきた」として、取引先の担当者に對して、広島県HACCP制度の取得を提示する事で、確かに自ら設定した衛生管

理を示す共通の「ものさしが必要になってきた」として、取引先の担当者に對して、広島県HACCP制度の取得を提示する事で、確かに自ら設定した衛生管

理を示す共通の「ものさしが必要になってきた」として、取引先の担当者に對して、広島県HACCP制度の取得を提示する事で、確かに自ら設定した衛生管

瓶詰商品のクレームゼロ

年間を通してかき製品を販売



⑮ 有限会社 ヤスイ

登録日:2023年1月2日
(弁当・そさい製造業(配送、卸売り))
所在地:廿日市市大野4276-1
創業:1992年(平成4年)
話し手:代表取締役 安井忠充 様(中央)
常務取締役 安井佳世子 様(左)
工場長 岡川正樹 様(右)

理のポイントは?

衛生管理で最も重要なのは加熱工程だと考えています。検査は抜き打ち方式のため、製造した商品において、100%の安全性データは出せませんが、全

従業員の衛生管理意識が向上しました。自らの行きを振り返ることができる、個人個人の作

取り組みを従業員に浸透させることは、それほど難しくはありませんでした。結果として、透明な全国展開を見据えて、高い衛生管理を求められている有名百貨店への進出の担保としています。

消費者へのアピール

ます。更なる全国展開